

**Fülldrahtelektrode mit rutiler Schlacken-  
charakteristik für das MAG-Schweißverfahren  
MSG F-208**

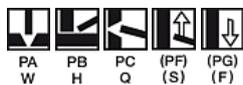


**Eigenschaften:**

Geeignet für das MAG-Schweißen von unstabilisierten und stabilisierten, korrosionsbeständigen CrNi-Stählen. Der MSG F-208 zeichnet sich durch äußerst angenehmes, fast spritzerfreies, niedrig gekohltes und feinschuppiges Schweißverhalten aus. Sehr leichtes Entfernen der Schlacke auch bei Kehlnähten und im spitzen Winkel. Besonders feine Nahtzeichnung, flache und kerbfreie Übergänge der Nähte, dadurch geringer Aufwand beim Beizen.

<b>1.4316</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4312, 1.4303, 1.4541, 1.4550	Streckgrenze: 400 MPa Zugfestigkeit: 560 MPa Bruchdehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: 35 Joule (-110 °C)
DIN EN 12073: T19 9 L R M3 - T 19 9 L R C 3 ASMW IIC SFA 5.22/AWS A 5.22: E 308 LTO-4- E 308LTO-1		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
320312	MSG F-208	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen