

**Fülldrahtelektrode mit Rutil-Schlacke für das MAG-Schweißverfahren**  
**MSG F-207**



**Eigenschaften:**

MSG F-207 eignet sich für rissichere Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Vergütungsstählen, Panzerblechen und korrosionsbeständigen Stählen. Auch Schwarz-Weiß-Verbindungen können mit MSG F-207 ausgeführt werden. Das Schweißgut ist weitgehend rost- und korrosionsbeständig und es verfestigt sich bei Kaltumformung. Es hat hervorragende Schweißigenschaften, eine feinschuppige Nahtzeichnung, eine selbstabhebende Schlacke und eine hohe Schmelzleistung. Haupteinsatzgebiete sind Schweißungen an Teilen, die rollendem und schlagendem Verschleiß ausgesetzt sind, wie z. B. Schienenteile, Laufräder, Weichteile, Brecherteile und Schweißungen zur Ausbesserung von Kavitationsschäden an Wasserturbinenteilen.

<b>1.4370</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 17633-A: T 18 8 Mn R C 3 ASME IIC SFA 5.22/AWS A 5.22: E307 TO-4- E307TO-1	Fülldraht zum Verbindungs- und Auftragsschweißen an hitzebeständigen Cr-Stählen/ Stahlgussurten. Einsetzbar für Bauteile, die Schlag-, Druck und Rollbelastungen ausgesetzt sind. Bei Reparaturschweißungen und als rissfreie Pufferlage vor Hartauftragungen.	Streckgrenze: 480 MPa Zugfestigkeit: 630 MPa Bruchdehnung: 40 % Kerbschlagarbeit: > 50 Joule (+20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
320612	MSG F-207	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen