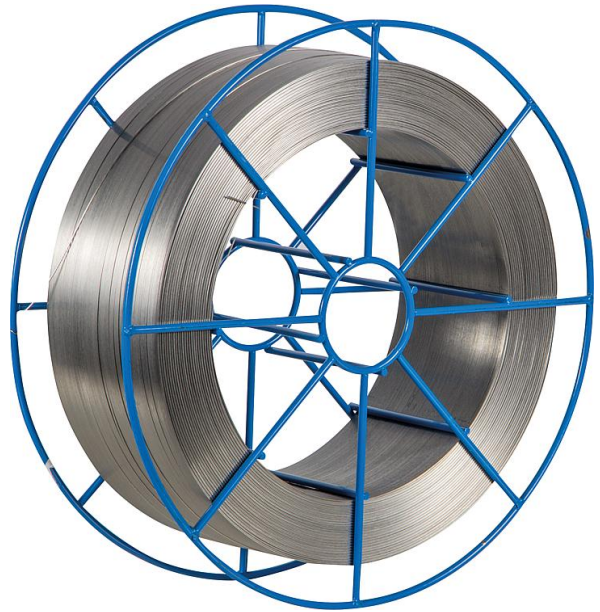


**Korrosions- und säurebeständige
Offshore-Drahtelektrode
MSG Duplex**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus stickstoffhaltigem, ferritisch-austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender, ferritisch-austenitischer Duplex-Stähle für Betriebstemperaturen bis +250 °C, kaltzäh bis -40 °C. Für Verbindungen und Auftragungen mit unlegiertem, niedriglegiertem und nichtrostendem Stahl/Stahlguss. Auf Versprödungsneigung des Grundwerkstoffes achten. Das Gefüge ist ferritisch-austenitisch. Der Gehalt an Deltaferrit im unbehandelten Schweißgut liegt bei 25 – 35 %. Das Schweißgut hat eine besonders gute Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion in chlorhaltigen und schwefelwasserstoffhaltigen Medien.

1.4462	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung:	1.4347, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4582	Streckgrenze: 450 - 600 MPa
DIN EN ISO 14343-A : G 22 9 3 NL		Zugfestigkeit: 550 - 800 MPa
EN 12072: G 22 9 3 NL		Dehnung: 20 - 28 %
		Kerbschlagarbeit: 75 J (+ 20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
32446208	MSG Duplex	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
32446210	MSG Duplex	15 kg	ø 1,00 mm	K-300