

**Warmfeste Drahtelektrode  
MSG Cromo 2**



**Eigenschaften:**

Drahtelektrode aus niedriglegiertem, chrom-molybdänhaltigem Stahl zum MAG-Schweißen für Betriebstemperaturen bis +600 °C warmfester Stähle. Vorwärmtemperatur +200 °C bis +350 °C, Zwischenlagentemperatur max. +350 °C, Wärmebehandlung nach dem Schweißen: mind. ½ Std. bei +700 °C bis +750 °C, Abkühlung an der ruhenden Luft. Einsatzgebiet ist die Verarbeitung warmfester Stähle im Kessel-, Behälter-, Rohrleitungs- und Reaktorbau.

<b>1.7384</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 1.7380, 1.8075, 1.7259, 1.7273, 1.7276, 1.7281	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 21952-A: G CrMo 2 Si EN 12070: G CrMo 2 Si AWS/ASME SFA-5.28: ER 90 S-G		Streckgrenze: 460 MPa Zugfestigkeit: 640 MPa Dehnung: 22 % Kerbschlagarbeit: 140 J (+20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31016208	MSG Cromo 2	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
31016210	MSG Cromo 2	15 kg	ø 1,00 mm	K-300