

**Warmfeste Drahtelektrode
MSG Cromo 1**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus niedriglegiertem, chrom-molybdänhaltigem Stahl zum MAG-Schweißen warmfester Stähle. Betriebstemperaturen bis +570 °C Vorwärmtemperatur +200 °C bis +350 °C. Zwischenlagen-temperatur max. +350 °C. Wärmebehandlung nach dem Schweißen: min. ½ Std. bei +660 °C bis +700 °C. Abkühlung an der ruhenden Luft. Einsatzgebiet ist die Verarbeitung warmfester Stähle im Kessel-, Behälter-, Rohrleitungs- und Reaktorbau.

1.7339	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung:	P295GH (1.0481)	Streckgrenze: 355 - 500 MPa
DIN EN ISO 21952-A: G CrMo 1 Si	13 CrMo4-5 (1.7335)	Zugfestigkeit: 510 - 640 MPa
DIN EN 12070: G CrMo 1 Si	25 CrMo4 (1.7325)	Dehnung: 20 - 23 %
AWS/ASME SFA-5.28: ER 80 S-G		Kerbschlagarbeit: >47 J (-10 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31016108	MSG Cromo 1	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
31016110	MSG Cromo 1	15 kg	ø 1,00 mm	K-300