

MSG Drahtelektrode
MSG Bronze 2



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Kupfer-Zinn-Legierung zum MIG-Schweißen. Legierungen, z. B. Bronze mit 4 – 8 % Sn, Kupfer-Zinn-Legierungen (Messing), Kupfer-Zinn-Zink-Blei-Gusslegierungen, Auftragsschweißungen auf Gusseisen. Bei Wanddicken über 6 mm ist Vorwärmen auf +250 °C erforderlich. Bei Auftragsschweißungen auf Eisenwerkstoffen wird das Impuls-Lichtbogenschweißen empfohlen.

2.1022	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	2.1010, 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090, 2.1096	Streckgrenze: 140 MPa Zugfestigkeit: 300 MPa Dehnung: 20 % Härte: 80 HB (+20 °C)
DIN EN ISO 24373: S Cu 5180A (CuSn 6 P) EN 14640 : S Cu 5180 (CuSn 6 P) AWS/ASME SFA-5.7: ER CuSn-A		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☰+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31102208	MSG Bronze 2	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
31102210	MSG Bronze 2	15 kg	ø 1,00 mm	K-300