

**Drahtelektrode**  
**MSG Alusil-S**



**Eigenschaften:**

Alusil-S ist ein Schutzgasschweißdraht, der sich speziell zum Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen und Aluminium-Silizium-Gusslegierungen einsetzen lässt. Eine besondere Eigenschaft liegt in der mehrfach geschälten Qualität. Diese bewirkt, dass bei Schweißarbeiten keine in der Drahtoberfläche eingeschlossenen Oxide in das Schweißgut eingebracht werden. Die schädlichen Oxide sind bei diesem speziellen Schweißdraht auf ein Minimum reduziert. Der Alusil-S-Draht lässt sich auch zum Impulsschweißen einsetzen. Das dünnfließende Abschmelzverhalten des Drahtes erzeugt ein gutes Nahtaussehen. Bei dickwandigen Bauteilen muss je nach Materialstärke auf +150 °C vorgewärmt werden. Eignet sich nicht für Bauteile, die eloxiert werden sollen, da sich hierbei an der Schweißnaht eine Graufärbung abzeichnet. Wird vorwiegend im Automobilbau, bei Reparaturschweißungen im Fahrzeugbau, Klimaanlagebau, Behälterbau sowie bei Schweißarbeiten im Industrie- und Handwerksbereich eingesetzt.

**3.2585**

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 18273: S Al 4047 A (AISI12(A))  
DIN 1732: S AISi 12  
AWS/ASME SFA-5.10: ER 4047

**Grundwerkstoffe:**

Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12 % Si, z. B. G-AISI 10 Mg (3.2381), G-AISI 12 (3.2581).

**Mechanische Güterwerte**

Streckgrenze: 100 MPa  
Zugfestigkeit: 200 MPa  
Dehnung: 5 %

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330349	MSG Alusil-S	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
330349-1	MSG Alusil-S	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
330350	MSG Alusil-S	7 kg	ø 1,20 mm	K-300
330350-1	MSG Alusil-S	2 kg	ø 1,20 mm	D-200