

**Schutzgas-Schweißdraht**  
**MSG Alusil**



**Eigenschaften:**

Aluminium-Schweißzusatzwerkstoff für das MIG-Schweißen von Al-Si- und Al-Si-Gusslegierungen sowie artverschiedenen Aluminiumlegierungen unter-einander. Nicht geeignet für Bauteile, die nachträglich „eloxiert“ werden sollen, da Graufärbung im Schweißnahtbereich entstehen kann. Anwendung: Grundstoff im Nahtbereich gründlich säubern. Dicke Bleche über 15 mm auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen von ausgehärteten AlMgSi1 erfolgt eine Entfestigung des Grundstoffes neben der Naht. Aus diesem Grund Schweißnähte nicht in hochbeanspruchte Bereiche legen.

<b>3.2245</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	Aluminium-Silizium-Legierungen, sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander. Bedingt auch für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg1 (3.1325), AlMgSi1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg1 (3.4335).	Streckgrenze: $\geq 40$ MPa
DIN EN ISO 18273 - S AL 4043 (AlSi 5)		Zugfestigkeit: $\geq 120$ MPa
DIN 1732: SG AlSi 5		Dehnung: $\geq 8\%$
AWS/ASME SFA-5.10: ER 4043		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330308-2	MSG Alusil	0,5 kg	ø 0,80 mm	D-100
330310-1	MSG Alusil	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
330310	MSG Alusil	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
330312-2	MSG Alusil	2 kg	ø 1,20 mm	D-200
330312	MSG Alusil	7 kg	ø 1,20 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen