

Drahtelektrode
MSG Alumax

- **Universeller Einsatz an den meisten Aluminiumlegierungen durch optimale Zusammensetzung der Legierung**
- **Weniger Festbrennen des Drahtes aufgrund der geschälten Qualität**
- **Sehr hohe Riss- und Zugfestigkeit durch spezielle Legierungsbestandteile**

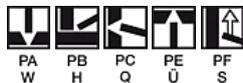


Eigenschaften:

Spezial-Schutzgas-Schweißdraht für einwandfreies Verschweißen der unterschiedlichsten Aluminiumlegierungen miteinander. Die Legierung wurde speziell für die Reparatur und die Instandhaltung entwickelt. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit, unübertroffene Rissfestigkeit und sehr hohe Zugfestigkeit. Kein Aufwickeln an den Antriebsrollen. Wird vorwiegend für Alu-Reparaturen, an LKW-Anhängern, Auf- und Anbauten, Getrieben, Ladebordwänden, LKW-Hebebühnen, Aluminiumkonstruktionen eingesetzt und ist seewasserbeständig. Dickwandige Bauteile auf +150 °C bis +200 °C vorwärmen.

3.3556	Grundwerkstoffe: 3.3315 ALMg1, 3.3535 ALMg 3, 3.3555 ALMg 5, 3.2315 ALMgSi 1	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))		Streckgrenze: ≥ 126 MPa Zugfestigkeit: ≥ 275 MPa Dehnung: ≥ 17 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330008	MSG Alumax	7 kg	ø 0,80 mm	K-300
330008-1	MSG Alumax	2 kg	ø 0,80 mm	D-200
330008-2	MSG Alumax	0,5 kg	ø 0,80 mm	D-100
330010	MSG Alumax	7 kg	ø 1,00 mm	K-300
330010-1	MSG Alumax	2 kg	ø 1,00 mm	D-200
330010-2	MSG Alumax	0,5 kg	ø 1,00 mm	D-100
330012	MSG Alumax	7 kg	ø 1,20 mm	K-300
330012-1	MSG Alumax	2 kg	ø 1,20 mm	D-200

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen