

**Containerstahl- und Behälterbau-Drahtelektrode
MSG 68 Corten**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus kupfer-/nickelhaltigem Stahl zum MAG-Schweißen wetterfester Stähle und kaltzäher Feinkornbaustähle. Die mechanischen Gütewerte sind abhängig vom Schutzgas. Optimales Schweißverhalten wird unter Mischgas M21 erreicht. Verschweißbar im Kurz- und Sprühlichtbogenbereich. Vorwärmtemperatur abhängig vom Grundwerkstoff.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 42 2 M/C GO
EN 440: G 42 2 M GO /C
ASME/AWS A-5.28: ER 80 S-G

Grundwerkstoffe:

WT ST 37, WT ST 52 (Corten A, B, C)

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: > 430 MPa
Zugfestigkeit: 540 – 640 MPa
Dehnung: > 20 %
Kerbschlagarbeit: > 47 J (-20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31016308	MSG 68 Corten	15 kg	ø 0,80 mm	KS-300
31016310	MSG 68 Corten	15 kg	ø 1,00 mm	KS-300