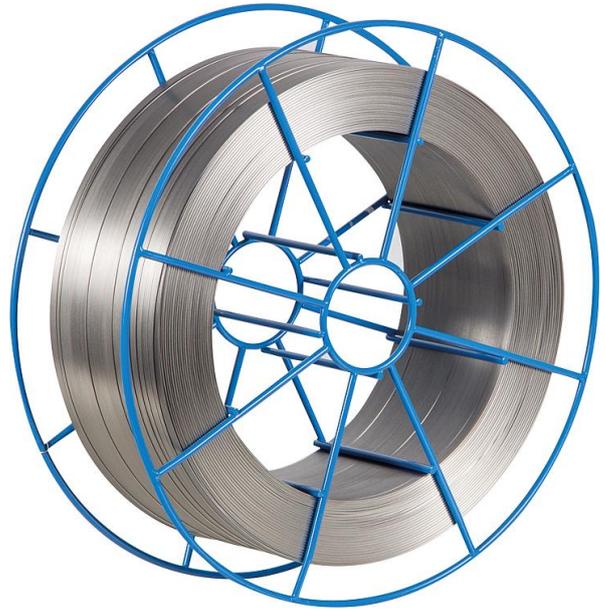


**Hochlegierte, hitzebeständige Drahtelektrode  
MSG 25**



**Eigenschaften:**

Drahtelektrode aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl zum MIG/MAG-Schweißen hitzebeständiger Stähle. Gut geeignet zum Schweißen von Stählen mit hohem Kohlenstoffgehalt. Sehr gut geeignet zum Auftragsschweißen. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis +1.200 °C.

<b>1.4842</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845	Streckgrenze: 350 MPa
DIN EN ISO 14343-A: G 25 20		Zugfestigkeit: 550 MPa
EN 12072:G 25 20		Dehnung: 25 %
AWS/ASME SFA-5.9: ER 310		Kerbschlagarbeit: 40 J (+ 20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
32062508	MSG 25	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
32062510	MSG 25	15 kg	ø 1,00 mm	K-300