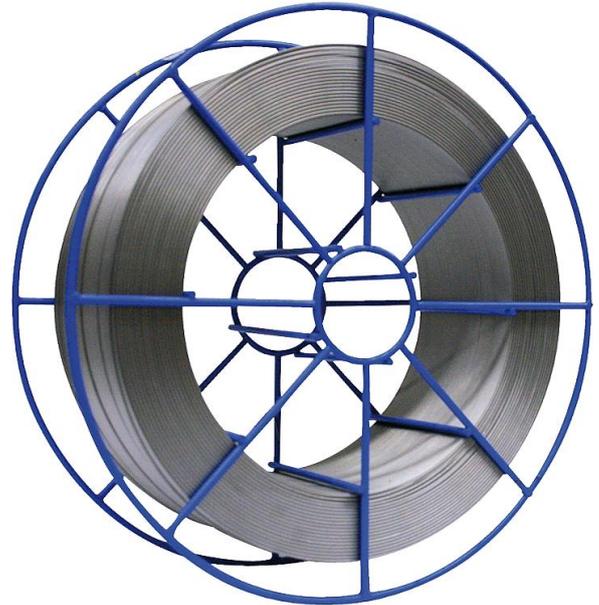


**Chrom-Nickelstahl-Drahtelektrode**  
**MSG 23**

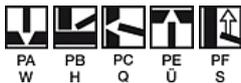


**Eigenschaften:**

Zum Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Für korrosionsbeständige Auftragsschweißungen, Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen, z. B. Schwarz-Weiß-Verbindungen bis +300 °C. Schweißungen an hoch kohlenstoffhaltigen und schwer schweißbaren Stählen wie Manganhartstählen. Auch zum Schweißen von Pufferlagen bei Hartauftragungen zu verwenden. Schweißgut ist zunderbeständig bis +850 °C. Anwendung: Bei 10 mm Wanddicke +100 bis +150 °C vorwärmen, über 10 mm Wanddicke +150 bis +200 °C vorwärmen.

<b>1.4370</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> Austenitische Drahtelektrode zum Schweißen von hochlegierten Stählen in Verbindung mit niedrig legierten Stählen. Geeignet zum Schweißen zäher und spannungsausgleichender Zwischenlagen bei rissempfindlichen Werkstoffen. Auftragungen an Manganstählen.	<b>Mechanische Gütewerte</b> Streckgrenze: $\geq 350$ MPa Zugfestigkeit: $\geq 500$ MPa Dehnung: $\geq 25$ % Kerbschlagarbeit: $\geq 50$ J (RT)
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
320508	MSG 23	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
320509	MSG 23	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
320510	MSG 23	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
320511	MSG 23	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
320512	MSG 23	15 kg	ø 1,20 mm	K-300
320513	MSG 23	5 kg	ø 1,20 mm	D-200
320516	MSG 23	15 kg	ø 1,60 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen