

Austenitische Chrom-Nickelstahl-Drahtelektrode
MSG 19-9

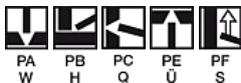


Eigenschaften:

Austenitische Chrom-Nickelstahl-Drahtelektrode mit niedrigem Kohlenstoffgehalt. Geeignet zum Schweißen an nichtrostenden austenitischen Stählen bei Betriebstemperaturen bis +350 °C und kaltzäh bis -196 °C.

1.4316	Grundwerkstoffe: 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4301, 1.4308, 1.4306, 1.4948	Mechanische Güterwerte Streckgrenze: >205 MPa Zugfestigkeit: ≥510 MPa Dehnung: >30 % Kerbschlagarbeit: >32 Joule (-196 °C)
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si EN 12072: G 19 9 L Si AWS/ASME S FA.5.4: E 308 L Si		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
G320208	MSG 19-9	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
G320209	MSG 19-9	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
G320209-1	MSG 19-9	1 kg	ø 0,80 mm	D-100
G320210	MSG 19-9	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
G320211	MSG 19-9	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
G320212	MSG 19-9	15 kg	ø 1,20 mm	K-300
G320213	MSG 19-9	5 kg	ø 1,20 mm	D-200