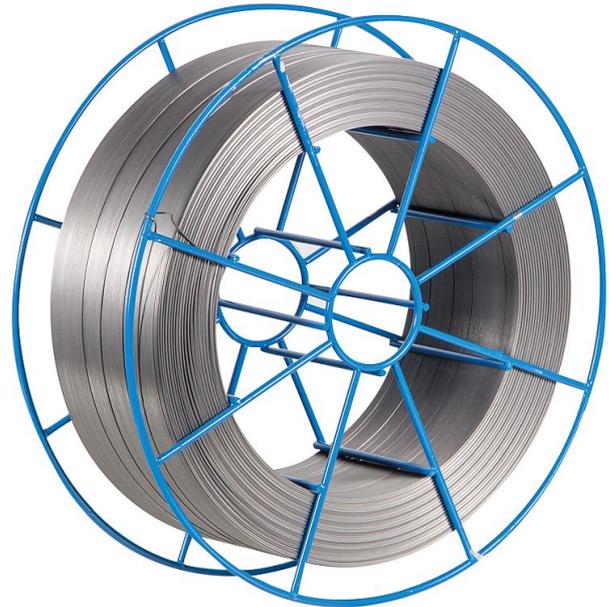


**Hochlegierte Drahtelektrode
MSG 14**



Eigenschaften:

Drahtelektrode aus ferritischem Chromstahl zum MIG/MAG-Schweißen nichtrostender Chromstähle. Gefüge: Martensit. Auch Dichtflächen-Auftragungen an Armaturen aus unlegierten oder niedriglegierten Stählen möglich. Betriebstemperaturen bis +450 °C. Korrosionsbeständiges und hitzebeständiges Schweißgut.

1.4009	Grundwerkstoffe: 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024	Mechanische Güterwerte Streckgrenze: 450 MPa Zugfestigkeit: 650 MPa Dehnung: 18 %
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: G 13 EN 12072: G 13 AWS/ASME SFA-5.9: ER 410		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31641010	MSG 14	15 kg	ø 1,00 mm	K-300