

**Hartauftragungs-Elektrode
HE 650**



Eigenschaften:

Speziell entwickelte Hartauftragungs-Elektrode mit hohem Chromgehalt für hochgradig abriebfeste Hartauftragungen. Extreme Ausbringung von 170 % durch besondere Zusätze in der Umhüllung. HE 650 zündet sehr leicht und zeichnet sich durch gleichmäßigen Fluss, einen gut brennenden Lichtbogen und nahezu schlackefreies Schweißgut aus. Aufgrund des äußerst widerstandsfähigen Schweißgutes ist die HE 650 besonders gut für Kanten- und Flächenauftragungen an Baggerzähnen, Förderkübeln, Schaufelrädern, Sandpumpen, Mischerarmen, Abstreifern und auch für Planiermesser sowie Fräser geeignet.

Normbezeichnung:

Sonderlegierung

Grundwerkstoffe:

Legierte und unlegierte Stähle,
Manganhartstahl

Mechanische Gütewerte

Härte: ca. 63 HRC

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
146525	HE 650	ø 2,50 mm	350 mm
146532	HE 650	ø 3,25 mm	350 mm
146540	HE 650	ø 4,00 mm	350 mm
146550	HE 650	ø 5,00 mm	450 mm