

**Guss-Universal-Elektrode
GS 31**



Eigenschaften:

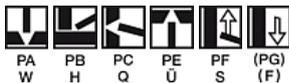
Basisch-graphitisch umhüllte Reinnickelelektrode für artfremde Gusseisenverschweißungen. Außerordentlich vielseitig einsetzbar; bei allen (auch bei rissicheren) Reparaturarbeiten, z. B. Ölkühlern und Getriebegehäusen. Sehr intensiver, stabil brennender Lichtbogen, gut kontrollierbares Schweißbad, leicht entfernbare Schlacke. Schweißgut ist mechanisch gut bearbeitbar. Kurze Raupen (30 bis 50 mm) schweißen. Schweißraupen sofort abhämmern, um Spannungen abzubauen. Durch entsprechende Wahl der Polung (beim Schweißen mit Gleichstrom) können bestimmte Eigenschaften erreicht werden:
 Gleichstrom-Minuspol: Verhalten brennender Lichtbogen, tiefer Einbrand, gute Flankenbindung und flache Schweißnähte.
 Gleichstrom-Pluspol: Geringerer Einbrand, höher auftragende Nähte.
 Wechselstrom: Geringste Wärmeeinbringung – günstig für Fülllagen-Schweißungen.

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 1071: EC Ni-C11
AWS A 5.15: E Ni-C1

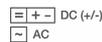
Grundwerkstoffe:
Gusswerkstücke, Zylinderblöcke, Pumpengehäuse, Ölwanne, Exzentrerscheiben, Laufrollen, Zylinder, Stahlguss, etc.

Mechanische Güterwerte	
Zugfestigkeit:	400 MPa
Dehnung:	8 %
Härte:	ca. 160 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
133125	GS 31	ø 2,50 mm	350 mm
133132	GS 31	ø 3,25 mm	350 mm