

Inox-Mo-Elektrode
Gambit® Nicromo

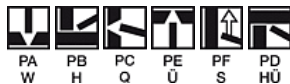


Eigenschaften:

Rutilumhüllte, hochlegierte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artgleicher, artähnlicher, korrosionsbeständiger Cr-Ni-Mo-Stähle und Stähle gleichen Typs mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt bei Betriebstemperaturen bis +400 °C. Sehr ruhiger, gut gerichteter Lichtbogen. Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündigenschaften. Besonders glatte Schweißnaht, keine Einbrandkerben, keine Spritzer, leicht entfernbare Schlacke, auf Hochglanz polierbares Schweißgut.

1.4430	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583	Streckgrenze: > 380 MPa Zugfestigkeit: > 560-660 MPa Dehnung: > 30 % Kerbschlagarbeit: 47 J (-60 °C)
DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12 DIN EN 1600: E 19 12 3 LR 12 AWS A-5.4: E 316 L-17		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G124625	Gambit® Nicromo	ø 2,50 mm	300 mm
G124632	Gambit® Nicromo	ø 3,25 mm	350 mm