

Niro-Elektrode
Gambit® Nicro



Eigenschaften:

Rutilumhüllte Sonderelektrode zum Verschweißen artgleicher oder artähnlicher austenitischer Stähle. Korrosionsbeständiger als artgleiche CrNi-Stähle mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt. Zeichnet sich beim Verschweißen durch einen sehr ruhig brennenden Lichtbogen aus. Glatte und porenfreie Nahtzeichnung, kerbfreier Übergang. Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit. Kaum Bildung von Schweißspritzern. Schweißgut ist korrosionsbeständig und beständig bei Betriebstemperaturen bis +350 °C und kaltzäh bis -60 °C. Leicht entfernbare Schlacke. Schweißgut lässt sich auf Hochglanz polieren.

1.4316	Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4541, 1.4550, 1.4552	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 3581-A: E 19 9 LR 12 EN 1600: E 19 9 L R 12 AWS A 5.4: E 308 L-17		Streckgrenze: >340 MPa Zugfestigkeit: 540 - 640 MPa Dehnung: >35 % Kerbschlagarbeit: >47 Joule (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G124525	Gambit® Nicro	∅ 2,50 mm	300 mm
G124532	Gambit® Nirco	∅ 3,25 mm	350 mm