

**WIG-Stab**  
**Alupur**



**Eigenschaften:**

Schweißstab aus Aluminium zum WIG-Schweißen von Reinaluminium. Diese gut fließende Aluminiumlegierung ist in fast allen Positionen verschweißbar und hat ein sauberes, übersichtliches Schmelzbad. Der Ti-Gehalt bewirkt eine Kornverfeinerung im Schweißgut. Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm sollte der Bereich der Schweißfuge auf +150 °C vorgewärmt werden.

<b>3.0805</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> Reinaluminium, z. B. Al 99,5 (3.0255), Al 99 (3.0205)	<b>Mechanische Gütwerte</b> Streckgrenze: 50 MPa Zugfestigkeit: 80 MPa Bruchdehnung: 40 % (+20 °C)
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 18273: S AL 1450 (AL 99,8 Ti) DIN 1732: SG AL 99,5 Ti		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
360216	Alupur	ø 1,60 mm	1.000 mm
360220	Alupur	ø 2,00 mm	1.000 mm
360232	Alupur	ø 3,20 mm	1.000 mm