

AluPro WIG-Stab



Eigenschaften:

- Aluminium-Schweißzusatzwerkstoff, der sowohl im Automotivbereich als auch in der Aluminiumverarbeitung in Industrie- und Handwerk eingesetzt wird
- Geeignet für artähnliche AlMg und AlMgMn-Legierungen bis 3 % Mg-Anteil
- Typische Anwendung im Automotivbereich sind Schweißungen an Alurahmensektionen, Aluminiumtanks, Alurädern
- Einsetzbar bei erhöhter Temperaturbeständigkeit und Korrosionsbeständigkeit wie z. B. Chemielagertanks
- Das Schweißgut ist unempfindlich gegen Spannungsrisskorrosion auch bei Temperaturen über 65 °C
- Nicht empfehlenswert für die anodische Nachbehandlung, da Mn zu einer weißen bis hellgrauen Färbung führt
- Gutes Modellieren des Schweißgutes beim WIG-Schweißen in Zwangslagen
- Seewasserbeständig
- Einsetzbar an Aluminium-Fassaden, Wintergärten, Sonnenschutzanlagen, Markisen, Aluminiumgerüsten und Gestellbau
- Schweißungen im Aluminium-Torbau für Konsolen und Halterungen

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 18273 - S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
AWS A 5 -10: ER 5554

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 100 MPa
Zugfestigkeit: 215 MPa
Dehnung: 18 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
360062	AluPro WIG-Stab	ø 2,00 mm	1.000 mm
360063	AluPro WIG-Stab	ø 2,40 mm	1.000 mm
360064	AluPro WIG-Stab	ø 3,20 mm	1.000 mm