

Aluminium-Universal-Lot

AL 100

- **Universeller Einsatz bei Aluminium und den meisten Aluminiumlegierungen durch seine Speziallegierung**
- **Speziell im Dünoblechbereich einsetzbar durch sehr gute Fließigenschaften (hohe Kapillarwirkung)**
- **Kein Durchschmelzen des Werkstückes durch niedrige Bindetemperatur (ca. +500 °C)**



Eigenschaften:

Speziallegierung zur Verbindung von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Das dünnflüssige Lot hat eine gute Kapillarwirkung. Durch die relativ niedrige Bindetemperatur wird ein Durchschmelzen des Werkstückes verhindert. Beim Eloxieren nimmt die Lötnaht eine etwas dunklere Färbung an.

Empfohlenes Flussmittel: Aluminium „new Generation“ Flussmittelpaste Al-100:

Das Aluminium-Universal-Lot AL 100 wird in erster Linie im Leichtmetallbau, in der Nahrungsmittel- und Elektroindustrie, im Möbel-, Fahrzeug- und Elektrobau bei allen anfallenden Reparaturarbeiten eingesetzt.

Anwendung:

Brenner auf leichten Gasüberschuss einstellen. Breit und durchgängig vorwärmen, bis das Flussmittel schmilzt. Dann Spitze des Hartlotes erwärmen, in das Flussmittel tauchen, auf die Lötstelle setzen und abschmelzen, Lötstelle nicht überhitzen! Flussmittelreste von der Lötstelle entfernen - abbürsten oder abwaschen.

3.2585	Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN 1732: SG AISi 12 AWS/ASME SFA-5.10: ähnlich ER4047		Zugfestigkeit: 200 MPa Dehnung: 5 % Bindetemperatur: +500 °C Elektr. Leitfähigkeit: 17-27 S · m/mm ²

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
221002	AL 100	ø 2,00 mm	500 mm
221003	AL 100	ø 3,00 mm	500 mm

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Temperatureinsatzbereich
902229	Flussmittel Aluminium „new Generation“	150 g	+520 °C bis +660 °C