

Stabelektrode
Agrar Dur 700



- **2-bis 3-fach längere Standzeiten durch besondere Härte (63 HC) der Elektrode**
- **Ausgezeichnete Bruchfestigkeit und gleichbleibende Qualität durch spezielle Zusammensetzung der Elektrode**
- **Einfache und leichte Verarbeitung durch sehr gute Zündeigenschaften, gleichmäßigen Fluss und stabilen Lichtbogen**

Eigenschaften:

Zur Verschleißreduzierung bei Pflugscharen und bodenbearbeitenden Verschleißteilen werden die Scharkanten mit der Agrar Dur 700 Elektrode beschichtet. Der Hartauftrag mit der Agrar Dur 700 Stabelektrode garantiert höchste Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit. Die Standzeiten erhöhen sich um das Zwei- bis Dreifache. Die spezielle Zusammensetzung dieser Elektrode gewährleistet eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und eine gleichbleibende Auftragsqualität. Durch das extrem widerstandsfähige Schweißgut der Agrar Dur 700-Stabelektrode ist sie speziell für Kanten- und Flächenauftragungen geeignet. Das Schweißgut ist besonders beständig bei Stoß- und Reibeverschleiß. Die Elektrode zündet sehr leicht und zeichnet sich durch einen gleichmäßigen Fluss, einen guten Lichtbogen und gering abdeckende Schlacke aus. Durch die hohe Ausbringung (160 %) dieser Stabelektrode ist nur eine geringe Anzahl dieser Typs für eine optimale Hartauftragung erforderlich. Bei abgearbeiteten Pflugscharen empfiehlt es sich, diese vor der verschleißfesten Auftragung mit dem TECHNOLIT®-Schweißzusatz Agrar Fil auszupuffern, um höchste Haltbarkeit und Verschleißfestigkeit zu gewährleisten.

Normbezeichnung:

DIN EN 14700: E Fe 14
DIN 8555: E10-UM-60-GR

Grundwerkstoffe:

Alle legierten und unlegierten Stähle, auch Manganhartstahl

Mechanische Güterwerte

Härte: 61 - 63 HRC

Schweißpositionen



PA
W PB
H

Stromart/Polung:

DC (+)
 AC

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
146625	Agrar Dur 700	ø 2,50 mm	350 mm
146632	Agrar Dur 700	ø 3,25 mm	350 mm