

Universal Silberhartlot
AG 56



Eigenschaften:

Silberhaltige, überhitzungsunempfindliche Silberlegierung ohne Cadmium. Zum Spaltlöten von Stählen und nichtrostenden Stählen, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen. Geeignet für Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis +200 °C. Das Lot ist für den Einsatz im Meerwasser nach Marinenorm VG 81 245, Teil 3 zugelassen. Das Silizium im Lot kann beim Löten von Kohlenstoff-Stählen die mechanischen Gütewerte senken.

2.5165	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung:	Eignet sich für Stähle und nichtrostende Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen	Zugfestigkeit: 350-430 MPa
EN ISO 3677: B-Ag 40 Cu Zn Sn-650/710		Dehnung: 20 %
DIN EN 1044: AG 105		Schmelzbereich: +650 °C bis +710 °C
DIN 8513: L-Ag 40 Sn		Härte: 130 HB
AWS/SFA 5.8: B Ag-28		Arbeitstemperatur: +690 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
21560015	AG 56	ø 1,50 mm	500 mm
21560020	AG 56	ø 2,00 mm	500 mm