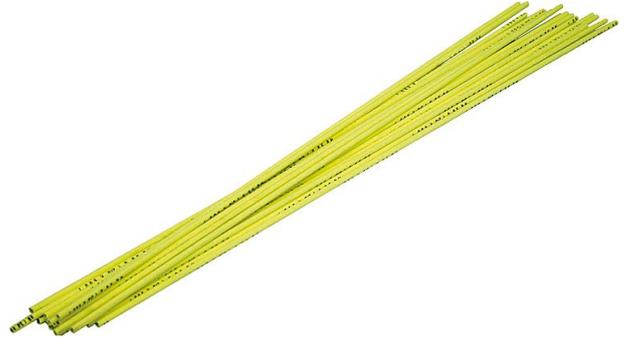


Kälte- und Klimatechnik-Silberhartlot
AG 34 U



Eigenschaften:

Zum Spaltlöten von legiertem und unlegiertem Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen. Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis +200 °C. Cadmiumfreies, flussmittelumhülltes Silberhartlot. Das Silizium kann beim Löten von Kohlenstoffstählen die mechanischen Gütewerte senken. Zugelassen für die Kupferrohrinstallation nach DVGW: Arbeitsblatt GW 2, besonderer Einsatzbereich in der Kälte und Klimatechnik.

2.5157	Grundwerkstoffe: Eignet sich für Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen	Mechanische Gütewerte Zugfestigkeit: 360–480 MPa Dehnung: > 12 % Schmelzbereich: +630 °C bis +730 °C Arbeitstemperatur: +710 °C
Normbezeichnung: EN ISO 3677: B-Cu 36 Ag Zn Sn-630/730 EN 1044: AG 106 DIN 8513: L-Ag 34 Sn		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
21340015	AG 34 U	ø 1,50 mm	500 mm
21340020	AG 34 U	ø 2,00 mm	500 mm