

Zum Bohren und Fräsen von Konturen in einem Arbeitsgang
Turbo-Fräsböhrer



Eigenschaften:

- Hergestellt aus hochwertigem Hochleistungs-Schnellstahl mit kurzem Spiralbohrerteil
- Einsetzbar zum Bohren und Fräsen von Konturen in einem Arbeitsgang
- Optimale Drehzahl 1.200 rpm

Einsatzbereiche:

Zum Bohren und Fräsen in Blech, Holz, Kunststoff und dünnwandigen Materialien. Kurzer Spiralbohrerteil, übergehend in Frässhneiden mit Spanbrechern.

Technische Daten:

Spitzenanschliff:	Kegelmantelschliff
Spitzenwinkel:	118°
Oberfläche:	blank / TIN
rechtsschneidend	

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Gesamtlänge
704110	Turbo-Fräsböhrer	ø 6,0 mm	90 mm