

**Verbinden, Löten, Isolieren und Abdichten
in einem Arbeitsgang
SKDLE-Verbinder**



Eigenschaften:

- SKDLE-Verbinder bestehen aus wärmeschmelzendem Polymer mit einem spiralförmigen Kupfertonus im Inneren, darin befindet sich ein Löttring und ein Dichtungsring
- Speziell zur Anfertigung von elektrischen Verbindungen entwickelt
- Sehr einfach und schnell zu installieren
- Qualität der Verbindung kann visuell kontrolliert werden
- Vier Größen für Kabelbündel von 0,7 bis 12 mm²
- Können auf geflochtenen (flexiblen), sowie massiven (steifen) Leitern angewendet werden
- Einsetzbar sowohl für Kupfer als auch für verzinnte Ausführungen (entweder kombiniert oder einzeln)
- SKDLE-Verbinder ermöglichen eine einfache Verbindung von Leitern mit unterschiedlichen Durchmessern (Die erwähnten Durchmesser sind Außendurchmesser des zu verbindenden Drahtbündels, gemessen an der Isolation)

Technische Daten:

Obere Dichtung:	keramische Kugel, farbcodiert
Außenwand:	schwer entflammbares kynar Polymer
Löttring:	Sn 60/pb 40 mit eingebautem Fluss
Dichtungsring:	wärmeschmelzender Klebstoff
Kupferspirale:	aus quadratischem Kupferdraht für erhöhten mechanischen Widerstand
Spannungsverlust:	< 0,002 V
Verbindungswiderstand:	< 0,004 Ω
Isolationswiderstand:	> 10 ⁹ Ω
Installationstemperatur:	210 °C
Temperaturbeständigkeit:	-60 °C bis +130 °C
Durchschlagsspannung:	> 600 V

Einsatzbereiche:

TECHNOLIT® SKDLE-Verbinder verbinden professionell Leiter von unterschiedlichen Durchmessern auf schnellste und einfachste Weise.

Anwendung:

Die Leiter werden 15 mm abisoliert, zusammengeführt und dann mit einer kleinen Drehung in die Manschette eingeführt. Das Kupfer greift die abisolierten Drähte und klemmt sie zusammen. So wird eine erste elektrische Verbindung ermöglicht und die Manschette auf der Verbindung gehalten. Heissluftgerät auf +400 °C mit Deflektor einschalten und SKDLE-Verbinder ringsherum gleichmäßig erwärmen.

Der Einsatz beginnt zu schmelzen. Dann wird der Lötmetallfluss aktiviert, wobei die Oberfläche des Untergrundes gesäubert wird. Dies verhindert Oxidbildung und verbessert den Lötfluss. Das Lötmetall schmilzt, fließt durch die Windung und fängt an, durch die Stromleiter des Kabels zu fließen. Die Verbindung kommt bei +40 °C bis +50 °C über der Schmelztemperatur des Lötmetalls zustande. Die Erhitzung hört auf, sobald das Lötmetall geschmolzen und vollständig durch die Windung geflossen ist. Das Ergebnis ist eine hochqualitative, mechanisch sehr starke Lötverbindung mit einem extrem niedrigen Spannungsabfall.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Größe
E123520	SKDLE-Verbinder	grün	4,0 mm
E123525	SKDLE-Verbinder	rot	4,5 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Größe
E123530	SKDLE-Verbinder	blau	7,0 mm
E123535	SKDLE-Verbinder	gelb	9,5 mm