

Optimale Anpassung an das zu schleifende Material
Schleiflamellenwalzen aus Leinen



Eigenschaften:

- Flexible, radial zur Achse angeordnete Schleiflamellen
- Optimale Anpassung an das zu schleifende Material
- Nur mit leichtem Anpressdruck im Rechtslauf einsetzen
- Ideal für Feinschleifarbeiten zum Reinigen, Entrosten, Entzundern und Entgraten
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit max 50 m/s = 9.500 rpm (DSA)
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: Schmiedestahl/Temperguss: 25 – 40 m/s; C-Stahl/Edelstahl: 30 – 40 m/s; NE-Metalle: 30 – 40 m/s; Holz und Kunststoffe: 15 – 25 m/s

Art.-Nr.	Maße	Breite	ø-Bohrung	Keilnut	Körnung	ME
690022	ø 100 mm	100 mm	19,00 mm	6 mm	K-80	Stück