

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

Maschinengewindebohrer HSS-G DIN 371 / 376



Eigenschaften:

- Maschinengewindebohrer aus HSS-Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

Technische Daten:

Anschnitt:	Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch ϕ mm	Gesamtlänge	Gewindelänge mm	ϕ Schaft
704007	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56 mm	11,0	3,5 mm
704008	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63 mm	13,0	4,5 mm
704009	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70 mm	16,0	6,0 mm
704010	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80 mm	19,0	6,0 mm
704011	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90 mm	22,0	8,0 mm
704012	DIN 371	M 10	1,5	8,5	100 mm	24,0	10,0 mm
704013	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110 mm	22,0	9,0 mm