

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

## Maschinengewindebohrer HSS-E TIN



### Eigenschaften:

- Maschinengewindebohrer mit Titan-Nitrid-Beschichtung und DIN 371 mit verstärktem Schaft für den professionellen Einsatz
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie V2A, Temperguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

### Technische Daten:

Anschnitt:	Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	Titan-Nitrid beschichtet
Richtung:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch ø mm	Gesamtlänge	Gewindelänge mm	ø Schaft
704000	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56 mm		3,5 mm
704001	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63 mm		4,5 mm
704002	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70 mm		6,0 mm
704003	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80 mm		6,0 mm
704004	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90 mm		8,0 mm
704005	DIN 371	M 10	1,5	8,5	100 mm		10,0 mm
704006	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110 mm		9,0 mm
704006-1	DIN 376	M 14	2,0	12,0	110 mm		11,0 mm
704006-2	DIN 376	M 16	2,0	14,0	110 mm		12,0 mm