

Sehr kurze Trennzeiten und kühler Schnitt

Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“

- Zeitersparnis durch weniger Nachbearbeitung, da nur geringste Gratbildung an Profilen, Rohren und Blechen
- Sehr kurze Trennzeiten und kühler Schnitt durch die aggressive Schnittigkeit des dünnen Materials
- Deutliche Reduzierung von Trennstaub und -geräusch durch die extrem geringe Scheibenbreite



Eigenschaften:

- Sicheres Arbeiten:
 - angeraute Seitenflächen verhindern das Einklemmen der Scheibe bei eventuellem Verkanten
 - bei zu hoher Belastung löst sich der Innenring und der Winkelschleifer dreht leer
 - trotz 0,75 mm Stärke sehr flexibel und stabil, ermöglicht höhere Seitenbelastung als bei vergleichbaren Scheiben
- Ermöglicht sehr präzises Arbeiten mit exakten und maßgenauen Schnitten ohne Verlauf
- Saubere Schnittflächen und besseres Oberflächenfinish
- Reduzierte Maschinenbelastung für längere Lebensdauer der Maschinen, da ohne Kraft und Druck gearbeitet werden kann
- Arbeiten ohne Anstrengung bei Montagearbeiten – auch über Kopf!
- Entspricht der EN 12413

Einsatzbereiche:

- Reparaturbetriebe
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Karosserie- und Behälterbau
- Instandhaltungsbetriebe
- Spengler
- Elektromonteur

Anwendung:

- Dünnwandige Bleche
- Profile und Rohre
- Kleine Querschnitte
- Stäbe
- Armierungseisen
- INOX
- NE-Metalle

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	ø-Bohrung	Breite
600883	Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“	ø 115 mm	22,23 mm	0,75 mm
600888	Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“	ø 125 mm	22,23 mm	0,75 mm