



600 kg

## Hydraulischer Getriebeheber



### Eigenschaften:

- Verchromter Zylinder im Ölbad
- Haltegriff um den Zylinder herum für leichtes Verfahren
- Großes Fußpedal zum stufenlosen Lastanheben
- Absenken der Last mit gleichbleibender Geschwindigkeit (lastunabhängig)
- Totmannsteuerung
- Bei umgekehrter Aufnahmeglocke ist die Aufnahme einer Altölsammelwanne möglich
- Inkl. 1,2 m langer Kette zur Lastfixierung
- Kolben- $\varnothing$  an der Kronenaufnahme 30 mm
- Inkl. praktischer Magnetschale und Halterung zum Sammeln von Kleinteilen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Tragkraft	Gewicht
C122501	Hydraulischer Getriebeheber	600 kg	38 kg