

für hochfeste Bleche

HFB Schweißpunktbohrer Plus

- Feststehende Zentrierspitze erspart das Ankörnen
- Aus Vollmaterial gefräst und geschliffen
- Hohe Standzeit durch die optimierte Spitzengeometrie und Cobalt-Sonderlegierung



Eigenschaften:

- Für schnelles und exaktes Ausbohren von Schweißpunkten bei Karosseriereparaturen
- Optimierte Spitzengeometrie sowie eine Cobalt-Sonderlegierung garantieren eine lange Standzeit
- Durch feststehende Zentrierspitze kein Ankörnen notwendig
- Stufe an der Bohrerspitze dient als Bohranschlag und zeigt dem Anwender die exakte Bohrtiefe an
- Ungewolltes Durchbohren des zweiten Bleches wird verhindert
- Schräges Bohren erkennt der Anwender durch einseitiges Tuschieren der Abstufung
- Einfache Korrektur ist leicht möglich
- Empfohlene Drehzahl: 600–670 U/min.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
703496	HFB Schweißpunktbohrer Plus	ø 8,0/5,5 mm	80 mm
703497	HFB Schweißpunktbohrer Plus	ø 10,0/7,4 mm	90 mm