

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
**Handgewindebohrer HSS-G –
Feingewinde DIN 2181**



Eigenschaften:

- Zweiteilige Sätze bestehend aus Vor- und Fertigschneider
- Handgewindebohrer-Sätze gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Mit Feingewinde speziell für Schrauben, mit entsprechend feiner Steigung
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und niedriglegierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temporguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in zwei Arbeitsgängen geschnitten

Technische Daten:

Satz:	2-teilig
Vorschneider:	ca. 5 – 6 Gang Anschnitt
Fertigschneider:	ca. 2 – 3 Gang Anschnitt
Gewinde:	metrisch fein DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Inhalt	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch ø mm	Gesamtlänge	Gewindelänge mm	ME
704200	2 Stck.	DIN 2181	M 8	1,0	7,0	56 mm	18,0	Satz
704201	2 Stck.	DIN 2181	M 10	1,0	9,0	63 mm	18,0	Satz
704202	2 Stck.	DIN 2181	M 10	1,25	8,75	63 mm	18,0	Satz
704203	2 Stck.	DIN 2181	M 12	1,25	10,75	63 mm	20,0	Satz
704204	2 Stck.	DIN 2181	M 12	1,5	10,5	70 mm	20,0	Satz
704205	2 Stck.	DIN 2181	M 14	1,25	12,75	70 mm	20,0	Satz
704206	2 Stck.	DIN 2181	M 14	1,5	12,5	70 mm	20,0	Satz
704207	2 Stck.	DIN 2181	M 16	1,5	14,5	70 mm	20,0	Satz
704208	2 Stck.	DIN 2181	M 18	1,5	16,5	80 mm	22,0	Satz
704209	2 Stck.	DIN 2181	M 20	1,5	18,5	80 mm	22,0	Satz
704210	2 Stck.	DIN 2181	M 22	1,5	20,5	80 mm	22,0	Satz