

mit Härter
Zinnspachtel



Eigenschaften:

- TECHNOLIT® Zinnspachtel ist ein aluminiumgefüllter Reparaturspachtel mit sehr hohem Härtegrad, jedoch flexibel genug, um bestimmte Schwingungen und Vibrationen abzufangen
- Einbrennfest bis +80 °C und bei kühler Lagerung ein Jahr verarbeitungsfähig
- Metallisch, homogen und elastisch
- Porentief, füllintensiv und leicht schleifbar
- Geeignet zum Reparieren von Beulen an Karosserien, in Holz, Metallen und GFK-Teilen
- Durch niedriges Eigengewicht, hohe Hitzebeständigkeit und Unempfindlichkeit gegenüber vielen Ölen und Säuren hervorragend geeignet als Zinnersatz/Kaltverzinnung für anspruchsvolle Reparaturen

Einsatzbereiche:

Einsetzbar auf allen angeschliffenen, metallischen Untergründen vorwiegend im KFZ-Reparaturbereich, z. B. zum Ausspachteln tiefer Unebenheiten und Beulen bei der Karosserie-Instandsetzung, Autolackierbetriebe, Maschinen- und Apparatebau, etc.

Anwendung:

Untergrund entrostet, entfettet und aufräuen. Je 100 g Spachtelmasse mit 2–3 g Härter mischen. Verarbeitungszeit: 3-4 Minuten. Wärme beschleunigt die Aushärtung. Nicht geeignet für verzinkte Untergründe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
902255	Zinnspachtel	0,9 kg

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Breite	Länge
902521	Härter	40 g		
902525	Plastik-Mischspachtel		115 mm	77 mm