

**Kühlflüssigkeit
TKF 15**

- **Schützt nachhaltig alle im Kühlsystem vorkommenden Teile wie: Kupfer, Messing, Stahl und Gussteile**
- **Verhindert Frostschäden bis -15 °C**
- **Pflegt und schützt empfindliche Gleitringdichtungen**



Eigenschaften:

- Speziell entwickelte Kühlflüssigkeit für wassergekühlte Schweißanlagen, und überall dort, wo Pumpen im Einsatz sind
- Enthält Propanol – schlammige und klebrige Rückstände, die sich im Kühlbrenner und im Pumpenkopf ablagern, können ausgewaschen werden
- Besitzt einen hohen Korrosionsschutz – schützt nachhaltig alle im Kühlsystem vorkommenden Teile wie: Kupfer, Messing, Stahl und Gussteile
- Verhindert Frostschäden bis -15 °C
- Sehr gering elektrisch leitfähig – dadurch bestens geeignet auch für Brenner mit außenliegendem Kühlsystem
- Mit speziellen Schmier- und Dichtstoffen; pflegt und schützt die empfindliche Gleitringdichtung

Einsatzbereiche:

- Schweißanlagen, wassergekühlt (Kreiselpumpe und Schwingkolbenpumpe)
- WIG-Schweißanlagen
- Alle Arten von Kühlaggregaten

Anwendung:

Nicht mit anderen Mitteln mischen (die Leistung wird dadurch verringert). Die Anlage einmal mit Wasser und etwas Kühlmittel durchspülen. Bei hohem Verschmutzungsgrad Kühlmittelanteile erhöhen und zweimal durchführen, danach TKF unverdünnt in die Anlage einfüllen. TKF 15 kann mit TKF 30 gemischt werden, je nach Mischungsverhältnis ändert sich hierbei die Frostbeständigkeit!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
902295	TKF 15	Frostschutz bis -15 °C