

Perfektes Ergebnis ohne „Grauschleier“

Industriereiniger HR-3000 Extra

- Hochkonzentriert und damit sparsam im Verbrauch
- Für viele Reinigungsbereiche einsetzbar
- Ausgezeichnete Reinigungskraft
- Für den Einsatz im Lebensmittelbereich zugelassen NSF A1



Eigenschaften:

- Schnelltrennend und abscheidefreundlich
- NTA-, VOC- und phosphatfrei
- Alkalischer Reiniger – pH-Wert 12,3
- Einfache Handhabung (verdünnen und einsprühen)
- Perfektes Ergebnis ohne „Grauschleier“
- Hoch verdünnbar für verschiedene Anwendungen
- Materialschonend – kein Ermatten, Auslaugen, Austrocknen oder Versprüden
- Sehr anwenderfreundlich
- Außerordentliche Wirtschaftlichkeit
- Biologisch abbaubare Inhaltsstoffe (nach DIN EN 29888)
- Korrosionsschützend
- Gut abspülbar
- Lösungsmittelfrei
- Keine MAK Werte
- Geeignet für Hochdruckreiniger

Einsatzbereiche:

- Entfernt starke Verschmutzungen an Maschinen z.B. in der Metallbearbeitung und bei Nutzfahrzeugen
- Befreit Werkstattböden von Öl- und Schmierablagerungen
- Säubert Fliesen, Keramik und Natursteinflächen
- Reinigt Kühlgeräte, Getränke- und Warenautomaten
- Für die Lebensmittel verarbeitende Industrie und Handwerk geeignet

Anwendung:

Je nach Verschmutzungsgrad 1:5, 1:10
bis 1:40 mit Wasser verdünnen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900396	Industriereiniger HR-3000 Extra	15/30 Ltr. im Gebinde